

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5384.25

Дата регистрации • 20 • января 2025 г.

Действительно до • 20 • января 2030 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фильтры механической очистки воды с товарным знаком «VALTEC» из полипропилена (PP-R) номинальным диаметром 20, 25 и 32 мм.

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

3. Изготовитель

«ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китайская Народная Республика, No. 121, Hongxing Road, Xiaoshan District, Hangzhou City, Zhejiang Province.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы», Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск, улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 30.12.2024 № 13(3)-436/24;
акта инспекционного контроля производства продукции от 10.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки: стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды (←), товарный знак (VALTEC), обозначение материала корпуса (PP-R TYP 3), номинальный диаметр (Ø20), номинальное давление (PN25).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

« 20 » января 2025 г.

№ 0024592

М.П.

РУП «Кристалло» Гомель, ул. 452а 22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5384.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров механической очистки воды с товарным знаком «VALTEC» из полипропилена (PP-R) номинальным диаметром 20 мм производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ ISO 15874	Фильтр состоит из цельного корпуса из полипропилена, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки. Наружная и внутренняя поверхности чистые и гладкие, без задигов, трещин, раковин. Посторонние включения отсутствуют
2.	Размеры, мм - внутренний диаметр раструба	СТБ EN ISO 3126	19,2
3.	Прочность и плотность материала деталей, герметичность мест соединений и уплотнений, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $P_{исп} = 1,5 P_N = 3,75 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
4.	Масса изделия, кг	ГОСТ 33257	0,078

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

1. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

2. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

3. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

4. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

5. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

6. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

7. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

8. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

9. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

10. **ИЗВЕЩАНИЕ**
 о результатах проведения работ по
 выполнению задания № 0060388
 от 10.08.2010 г.

№ 0060388

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5384.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры механической очистки воды с товарным знаком «VALTEC» из полипропилена (PP-R) номинальным диаметром 20, 25 и 32 мм (далее – фильтры) производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Фильтры состоят из корпуса из полипропилена, пробки из латуни с последующим покрытием слоем никеля, фильтрующего элемента (сетки) из нержавеющей стали и прокладки из EPDM (этиленпропиленовый каучук). Цвет фильтров – белый или серый.

3. Фильтры монтируют таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры.

4. Соединение труб с фильтрами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента и в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя.

5. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец фильтра и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и фильтров следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается.

Работы по соединению труб с фильтрами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

6. На каждом фильтре может быть нанесена следующая маркировка: стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды, товарный знак (VALTEC), обозначение материала корпуса, номинальный диаметр, номинальное давление (PN25).

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением фильтров следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых фильтров.

8. Транспортирование фильтров может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Фильтры хранят в помещениях с условиями 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала фильтров при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С. В отапливаемых помещениях фильтры следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Не допускается осуществлять погрузо-разгрузочные работы и транспортировку фильтров при температуре окружающей среды ниже минус 21 °С.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060389